BUNKER®

TRAJE AGUA OSLO EJECUTIVO

ROPA IMPERMEABLE

Traje de agua liviano diseñado para proteger al usuario frente a la lluvia y la humedad en jornadas laborales prolongadas. Confeccionado en poliéster 100% impermeable, ofreciendo flexibilidad y comodidad. El set incluye chaqueta y pantalón, incorporando cinta reflectante en la espalda para mayor visibilidad. Ideal para labores en logística, transporte, mantención e industria en general.

IMPERMEABLE

RESPIRABLE



100% poliéster
Espesor 0.18 mm
Impermeable

Mangas elasticadas

Pantalón con cintura elasticada



Cinta reflectante en la espalda



Material no conductivo y de alta calidad, para mayor flexibilidad, comodidad y seguridad.

- Bolsillo interior al que se accede por aberturas en los costados
- Cierre frontal alto desempeño
- Ventilación espalda y bajo brazos

TALLAS S - M - L - XL - 2XL

COLORES AZUL MARINO